



## A 3008 M Flex

***Frequency Controlled Drill (30 mm)***  
***Variable Speed Range 65-6025 rpm***  
***Integrated Automatic Reverse***  
***Digital Depth Gauge***

The gear box is built according to our experienced methods for highest possible torque. The maintenance of the gear box is reduced to a minimum. The drill spindle is mounted in ball and roller bearings with the lower spindle roller bearing located as close to the lower part of the spindle as possible, ensuring great precision and stability. The feed gear box is equipped with an automatic overload protection device, which starts as soon as the drill pressure becomes too high. When the set depth is reached, the spindle automatically returns to start. The feed can also be interrupted manually. The drill head can be lowered and elevated and is freely movable around the column.

***Perceuse de 30mm à commande de fréquence***  
***Vitesses variables de 65 à 6 025 tr/mn***  
***Inversion de sens automatique intégrée***  
***Calibre de profondeur numérique***

La construction de la boîte de vitesses fait appel à notre technique longuement éprouvée pour obtenir le couple de torsion le plus élevé possible. La broche de perçage est logée sur la douille de broche munie d'un roulement à billes et d'un roulement à rouleaux. La partie inférieure de la broche est montée sur roulements à rouleaux coniques pour la plus haute précision et la meilleure stabilité possible. Le montage de la broche facilite l'amorçage, ce qui garantit l'obtention de tolérances très serrées. Un accouplement mécanique à glissement intervient lorsque la sollicitation devient excessive. Lorsque la profondeur de perçage réglée est atteinte, la broche revient automatiquement en arrière sur sa position de départ. L'alimentation peut également être interrompue manuellement. La tête de perçage peut pivoter sur 360° autour de la colonne, et elle est réglable en hauteur.

***Frequenzsteuerung - 30 mm***  
***Geschw. 65-6025 rpm (stufenlos)***  
***Integrierte automatische Drehumkehr***  
***Digitale Tiefenmessung***

Das Getriebe ist mit unserer traditionellen und geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut. Die Bohrspindel läuft in Kugel-, bzw. Rollenlagern, wobei das untere Rollenlager so nahe wie möglich an der Spindel anliegt. Dadurch sind grösste Präzision und kleinste Toleranzen garantiert. Das Vorschubgetriebe ist mit einem automatischen Überlastschutz ausgestattet, der sich bei zu hohem Bohrdruck einschaltet. Beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe kehrt die Bohrspindel automatisch in Ihre Ausgangsposition zurück. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden. Der Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und in der Höhe variabel verstellbar.





## Technical data / Caractéristiques techniques / Technische Daten

Drilling capacity / Capacité de perçage / Bohrleistung	Ø 30 mm
Quill movement / Profondeur de perçage / Bohrtiefe	150 mm
Tapping capacity / Capacité de filetage / Gewindebohrleistung	M 18 / M 22
Morse taper / Broche de perçage / Werkzeugaufnahme	MK / MT 3
Motor power / Puissance du moteur / Motorleistung (400 V / 50 Hz)	1,5 kW
Frequency-controlled motor power / Puissance du moteur commandée par fréquence Frequenzgesteuerte Motorleistung	≅ 2,6 kW
Torque / Couple de torsion / Drehmoment	> 90 Nm, 75 - 265 rpm (tr/mn)
Spindle speed / Vitesse de la broche / Drehzahl	65 - 670 / 585 - 6025 rpm (tr/mn)
Number of speeds / Nombre de vitesses Anzahl Geschwindigkeiten	infinitely variable / variable de manière illimitée unbegrenzt variabel
Feed pressure / Pression d'alimentation / Vorschubdruck	up to / jusqu'à / bis zu 1000 kg
Feed speed / Vitesse d'alimentation Vorschubgeschwindigkeit (mm/inch, mm/pouce par tour)	0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,22 / 0,0088 - 0,30 / 0,012
Automatic reverse / Inversion de sens automatique Automatische Drehumkehr	65 - 670 rpm (tr/mn)
Size of table / Taille de table / Grösse des Arbeitstisches	500 x 400 mm
Net weight / Poids net / Nettogewicht	285 kg

## Options (selection) / Accessoires (sélection) / Zubehör (Auswahl)

Square table 400 x 400 mm with side face plate, coolant complete with tubes / machine light halogen / tool package MT3 / chuck guard, microswitch for chuck guard / coordinate table 450 x 242 mm / coordinate table 584 x 242 mm (with or without automatic feed) / foot operated start switch

Table rectangulaire 400 x 400 mm avec équerre / Dispositif à liquide de refroidissement complet / Eclairage de la machine halogène / Paquet d'outils MT3 / Protection pendant le perçage / Microrupteur de protection pendant le perçage / Table de positionnement par coordonnées 450 x 242 mm / Table de positionnement par coordonnées 584 x 242 mm (avec ou sans mesure automatique de la longueur) / Pédale d'interruption de courant pour le démarrage et l'arrêt

Viereckttisch 400 x 400 mm mit bearbeiteter Seitenfläche / Kühlmittleinrichtung komplett / Arbeitslampe, Halogen / Werkzeugsatz MK3 / Bohrschutz / Mikrowitch für Bohrschutz / Kreuztisch 450 x 242 mm / Kreuztisch 584 x 242 mm (mit oder ohne automatischem Längenvorschub) / Fußschalter "Ein-Aus"